



# Formation - Engins de chantiers

## Autorisation de conduite ou préparation CACES®

Conformément à la Recommandation R482 de la CNAM/TS

### INFORMATIONS

> Public :  
L'ensemble du personnel devant utiliser un engin de chantier de catégories A B1 C1 C2 D E F et G

> Modalités d'accès :  
Signature de convention

> Délais d'accès :  
+/- 3 semaines selon places restantes

> Tarifs :  
A partir de 500,00€ HT

> Accessibilités aux personnes handicapées :  
A définir dans l'entreprise concernée en INTRA  
Accès PMR en INTER dans notre organisme de formation

> Prérequis :  
Français parlé, lu et écrit  
Initial : Aucun autre prérequis  
Recyclage : CACES® ou preuve d'expérience

> Durée :  
Initial : 14h00 de formation\*  
Recyclage : 7h00 de formation\*  
Test CACES® : 7h00 de test\*

> Lieu :  
Centre de formation Génération Prévention  
Chez le client (sous condition)

> Nombre de stagiaires :  
6 stagiaires maximum\*

> Méthodes utilisées :  
Participative / active  
Directive / démonstrative  
Applicative

> Outils pédagogiques :  
Power Point  
Paper Board  
Film vidéo  
Remise d'un support à chaque stagiaire

> Validation :  
Présentiel  
Tests théoriques et pratiques

> Recyclage préconisé :  
Tous les 10 ans

### Objectifs pédagogiques :

• Être capable de satisfaire aux tests théoriques et pratiques sur la conduite d'un engin de chantier de la catégorie concernée dans les conditions optimales de travail et de sécurité suivant la recommandation R482 de la CNAM/TS

### Programme :

• Accueil des stagiaires  
• Présentation de la formation et de son organisation

#### ✓ Théorie

• Règlementation applicable à l'utilisation des engins de chantier  
• Le rôle et la responsabilité du conducteur  
• La description des différents engins et leurs équipements  
• Les vérifications journalières et périodiques  
• Utilisation et déplacement en sécurité  
• Risques liés à l'utilisation d'un engin de chantier

#### ✓ Pratique

• Présentation de l'engin concerné  
• Prise de poste  
• Prise en main et essai à vide  
• Positionnement de travail  
• Déplacement  
• Travail en continuité  
• Levage en sécurité selon la catégorie  
• Balisage de la zone de travail  
• Bilan de la formation

\*Variable selon nombre de catégories concernées.